MÜLLER PROCESSING

Harmonisierte Prozesse im Pharmabetrieb.

Handlingsysteme.
Fördersysteme.
Mischer.
Dosieranlagen.
Reinigungsanlagen.
Containmentklappen.
Container.

Schlüsselfertige Anlagen, lebenslang betreut

Müller Processing plant, konstruiert und produziert in Münchenstein (Schweiz) und Rheinfelden (Deutschland) Handlingsysteme, Dosieranlagen und GMP-Washer. Der Kundendienst stellt sicher, dass die Anlagen in ihrem gesamten Lebenszyklus professionell begleitet werden.

Müller Processing ist Spezialistin im Schnittstellenmanagement und bietet aufeinander abgestimmte, ausgeklügelte Handlingsysteme, wie beispielsweise Hubsäulen, Mischer sowie Palettenwechsler. Dosieranlagen liefern beim Rezeptieren, Chargieren, Dosieren und Abfüllen von Schüttgütern höchste Genauigkeit im Grammbereich. GMP-Reinigungsanlagen bieten validierte Reinigungsverfahren für unterschiedlichste Kundenanforderungen. Die Kompetenz betreffend Doppelklappen zum kontaminationsfreien Um- und Einfüllen toxischer Medien rundet das Produkteportfolio ideal ab.

Langjährige Erfahrung und umfassende Kompetenzen machen Müller Processing zum idealen, global tätigen Partner für schlüsselfertige Anlagen im Gesamtprozess.

Müller Processing ist in der Lage, für Projekte jeder Grösse bewährte, innovative und massgeschneiderte Lösungen auszubarbeiten und umzusetzen. Flexibel, kostenoptimiert und mit kurzen Lieferterminen.

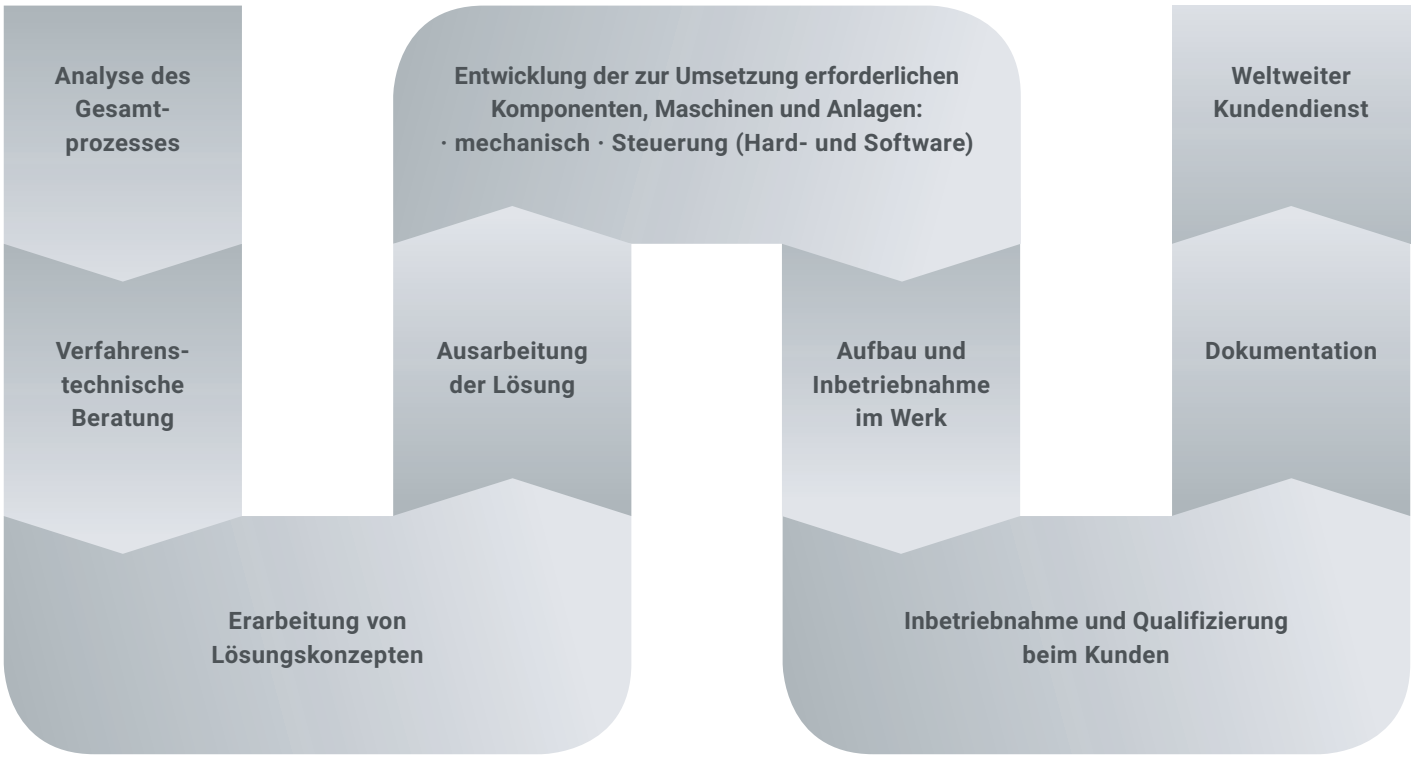
Müller Processing gehört zur Müller Group.
Im Firmenverbund von vier Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt die Müller Group

- Industrieverpackungen aus Feinblech, Fibre, Kunststoff und Edelstahl,
- Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl sowie
- Handlingsysteme, Dosieranlagen und GMP-Washer.

Ihren Kunden bietet die Müller Group individuelle Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen in den Bereichen Pharma, Chemie, Hygiene und Desinfektion, Kosmetik und Körperpflege, Aromen und Riechstoffe, Lebensmittel, Mineralöl, Farben und Lacke, Halbleitertechnik, Lagerung und Distribution.

Das international ausgerichtete Familienunternehmen mit über 125-jähriger Erfahrung beschäftigt 400 Mitarbeitende, an Standorten in der Schweiz und Deutschland. Ein Netzwerk von über 50 Vertretungen stellt die weltweite Präsenz sicher.

KUNDENUNTERSTÜTZUNG VON MÜLLER PROCESSING DURCH DEN GESAMTPROZESS EINER ANLAGENIMPLEMENTIERUNG



Für sichere Bewegungsabläufe und Prozesse

Müller-Hubsäulen erleichtern die Beschickung von Tablettenpressen, Kapselfüllmaschinen, Blistermaschinen und Siebmaschinen. Die Ausführungen mit Elektromotor können zusätzlich zum Hub auch Schwenk-, Kipp- und Greifbewegungen durchführen. Für jede Anwendung und jede Gebindeform – Fässer, runde und eckige Container oder Big Bags – sind passende Greifer verfügbar.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **kundenspezifische Konfiguration**
- **präzise Wiederholgenauigkeit in Hub-, Kipp- und Greiferpositionierung**
- **bis 1500 kg Traglast**
- **Edelstahl rostfrei im GMP-Design**

Fass- und Containermischer von Müller garantieren eine präzise und sichere Aufnahme von Mischbehältern unterschiedlichster Grössen. Das Rezepturmanagement ermöglicht eine optimale Anpassung an das Mischgut. Die Anlagen bieten eine hohe Mischleistung für eine grosse Anzahl von Pulvern und bewahrt gleichzeitig die Qualität der Stoffe.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **schonende Produktdurchmischung**
- **individuelle Konfiguration der Mischparameter**
- **maximale Validierbarkeit**
- **Datenprotokoll zur Chargenfreigabe**
- **GMP-Design**

Die Müller-Container sind speziell für die hohen Anforderungen der Pharmaindustrie ausgelegt. Stumpfgeschweisste und geglättete Nähte führen zur optimalen Entleerung und zur rückstandsfreien Reinigung. Das Containersortiment bietet Varianten mit verschiedenen Neigungswinkeln, Abschlussorganen und Klappen.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **mit dem WIG-Schweissverfahren produziert**
- **individuelle Ausführungen (elektropoliert, tauchgebeizt, geschliffen, Materialien)**
- **dokumentierte Fertigungsprozesse**

Palettenwechsler – hygienisch umpalettieren

Aus Hygienegründen müssen Wareneingänge auf Holzpaletten oft umpalettiert werden – auf Paletten aus Aluminium, Kunststoff oder saubere Holzpaletten. Manuelle und automatische Palettenwechsler von Müller sorgen für einfaches und sicheres Handling der Ladung.

Sicherer Warenfluss über Stockwerke

Für einen effizienten und sicheren Warenfluss über Stockwerke eignen sich passgenaue Vertikalfördersysteme, bei welchen Steuerung, Bedienung und Förderfluss der Kundenanforderung angepasst werden. Müller bietet innovative Lösungen für unterschiedliche Ansprüche, wie z. B. reinraumgerecht und mit Energierückgewinnung.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **Systemwahl nach Ladung und Leistung**
- **Zeitgewinn durch Automatisierung**
- **schonendes Handling der Waren**
- **Anbindung an Rollenbahnen und Puffer**
- **höchste Sicherheitsstandards**

massgeschneidert

Gesamtprozess

kundenspezifisch

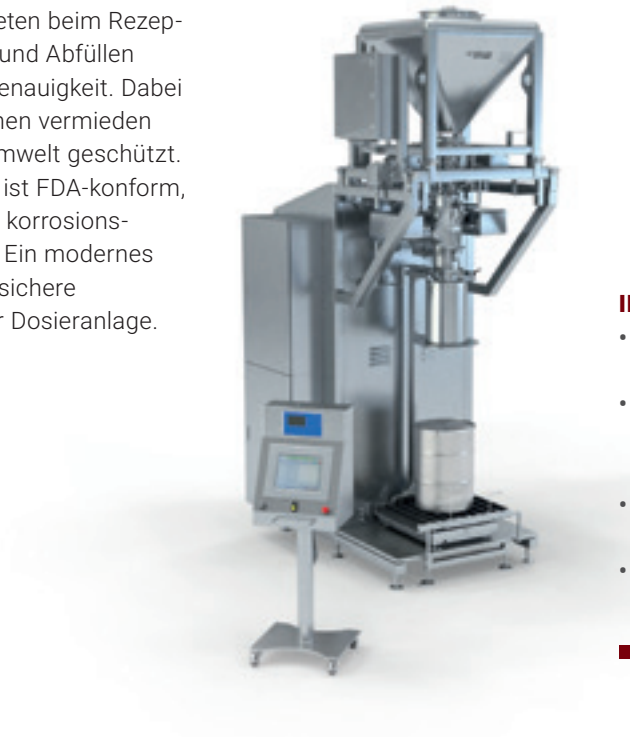
alles aus einer Hand

schlüsselfertig

MÜLLER® PROCESSING

Für präzisen und sicheren Pulvertransfer

Dosieranlagen von Müller bieten beim Rezeptieren, Chargieren, Dosieren und Abfüllen von Schüttgütern höchste Genauigkeit. Dabei werden Kreuz-kontaminationen vermieden und Betriebspersonal und Umwelt geschützt. Das Dosierorgan aus Silikon ist FDA-konform, erfüllt EX-Anforderungen, ist korrosionsbeständig und wartungsfrei. Ein modernes Bedienpanel unterstützt die sichere und effiziente Bedienung der Dosieranlage.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- eignet sich nahezu für alle Pulver, Granulate und Tabletten
- verschleissarmes Dosierorgan, das ohne bewegliche Teile, Dichtungen und Lager auskommt
- konzipiert für Single-Use-Anwendungen (Inliner) bei toxischen Schüttgütern
- kombinierbar mit Müller Mischern, Hubsäulen, MCV-Klappen und Gebinden

Mit Doppelklappen kontaminationsfrei umfüllen

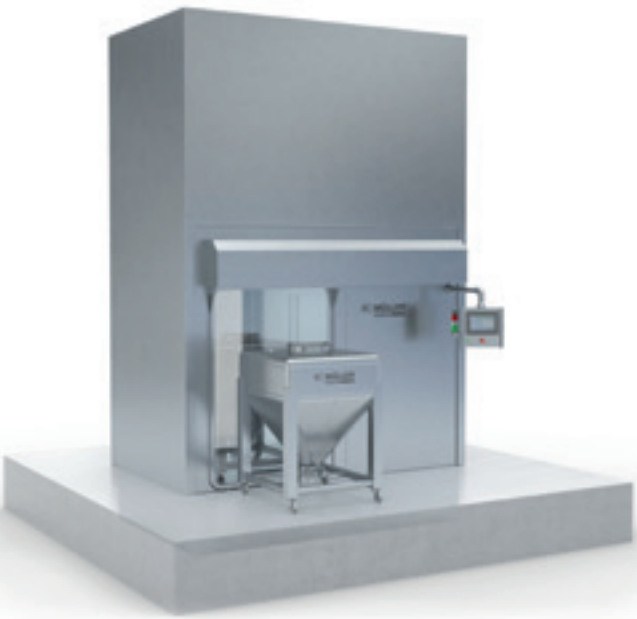
Wenn im Betrieb hochwirksame oder toxische Substanzen um- und eingefüllt werden, steht die Sicherheit im Vordergrund. Das langjährige Prozess-Know How von Müller zusammen mit der führenden Containment-Technologie der Firma Andocksysteme bilden ein ideales Paar für die perfekt auf die Anwendung abgestimmte Doppelklappen-Lösung.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- optimale Kompetenz-Partnerschaft Müller/Andocksysteme
- technologisch führendes Doppelklappen-System
- bis ins Detail durchdachtes modulares Konzept
- GMP Design, einfach zu integrieren
- kurze Stillstandzeiten der Anlage dank optimalem Reinigungs- und Wartungskonzept

Reinigungslösungen für alle Ansprüche

Müller-Pharmareinigungsanlagen ermöglichen die flexible Reinigung aller Produktionsgüter im GMP-Umfeld. Innovative Technologien sorgen für grösste Effizienz und geringen Reinstwasserverbrauch. Das Hygienedesign auf neuestem Stand bietet höchste Produktsicherheit. Die Erfüllung aller aktuellsten GMP-Anforderungen ermöglicht eine durchgängige, systematische und konsequente Validierung mit einem sicher reproduzierbaren Reinigungs- und Trocknungsprozess.



Müller bietet individuelle Kammergrössen und Anlagenlayouts sowie kundenspezifische Lösungen für eine Vielzahl technischer Anforderungen. Das Sortiment umfasst

- GMP Containerreinigungsanlagen (PCC)
- GMP Kleinteilereinigungsanlagen (PDC) und Waschgutträger
- modulare GMP Container-Innenreinigungsanlagen (VCD)
- massgeschneiderte Waschgutträger

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- **modulare Anlagenkonzepte für unterschiedlichste Anforderungen**
- **flexible automatisierte Reinigung praktisch aller waschbaren Produktionsgüter im GMP-Umfeld**
- **Reinigungslösungen auf dem neuesten Stand der Pharmatechnik**
- **Erfüllung aller Anforderungen und Vorgaben für die pharmazeutische Produktion**

Umsichtige Unternehmensführung zum Kundenwohl

KUNDENFOKUS
- technisches und prozessorientiertes Verständnis der Kundenanforderung als Ausgangslage
- Anstreben des optimalen Kundennutzens
- Begleiten des Kunden im Gesamtprozess dank Produkten und Dienstleistungen aus einer Hand
- Nachhaltigkeit durch Kundenberatung und nachgelagerten Service
- Anstreben einer langjährigen, von gegenseitiger Wertschätzung geprägten Partnerschaft

ENGINEERING
- Konzipieren von Neuanlagen
- Planen und Erweitern resp. Modernisieren vorhandener Anlagen
- Erarbeiten von Alternativen als Entscheidungsgrundlage
- hohe Planungssicherheit
- kurze Planungszeiten

QUALITÄTSMANAGEMENT
- Qualitätsmanagement nach ISO 9001
- Arbeitssicherheit nach ISO 45001
- Umweltmanagement nach ISO 14001
- laufende Optimierung der Geschäftsprozesse
- kontinuierliche Schulung der Mitarbeitenden

UMWELTMANAGEMENT
- achtsamer Ressourceneinsatz
- Einhalten von Gesetzen und relevanten Normen
- Reduzieren von Umweltbelastungen im gesamten Produktezyklus
- verantwortungsvolles Entsorgen von verbrauchten Materialien
- Überwachen des Umweltmanagements mittels definierten relevanten Messgrössen

Besprechung der Kundenanforderungen

www.mueller-group.com

Müller Group.
From Packaging to Processing.

MVM Pack-Holding AG
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
group@mueller-group.com

Gefahrgutverpackungen aus Feinblech, Edelstahl und Fibre.

Müller AG Verpackungen
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
packaging@mueller-group.com

Industrieverpackungen und Formteile aus Kunststoff.

Müller AG Plastics
Falkensteinerstrasse 4
4132 Muttenz
Schweiz
T +41 61 467 93 93
F +41 61 467 93 99
plastics@mueller-group.com

Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl.

Müller DrumTec GmbH
Industrieweg 5
79618 Rheinfelden
Deutschland
T +49 7623 969 0
F +49 7623 969 69
drumtec@mueller-group.com

Handlingsysteme, Dosieranlagen und GMP-Washer im Gesamtprozess.

Müller AG Processing
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 12
F +41 61 416 12 13
processing@mueller-group.com

08.2023 © Müller AG Processing. Technische Änderungen vorbehalten.